

MERIDA

**ISTRUZIONI INTEGRATIVE PER L'USO
E IL MONTAGGIO PER BICICLETTE DA CORSA
CON CANNOTTO FORCELLA IN CARBONIO**



Istruzioni integrative MERIDA per l'uso e il montaggio per biciclette da corsa con canotto forcella in carbonio

Indice

Note sulle presenti istruzioni integrative MERIDA per l'uso e il montaggio	1
Controllo e regolazione della serie sterzo	2
Regolazione dell'altezza del manubrio	3
Accorciamento del canotto forcella	5
Controllo visivo annuale	8
Consigli per la scelta di attacchi manubrio idonei	9

Prestare particolare attenzione ai seguenti simboli:



Questo simbolo indica un possibile pericolo per la vita e la salute in caso di mancata esecuzione delle operazioni descritte o nel caso in cui non vengano presi i provvedimenti richiesti.



Questo simbolo fornisce informazioni su come usare il prodotto o rimanda alla relativa sezione delle istruzioni per l'uso MERIDA alla quale è necessario prestare particolare attenzione.



I lavori su cannotti forcella in carbonio sono attività per esperti e personale specializzato e che richiedono esperienza e attrezzi adeguati. In caso di dubbi o domande non esitate a contattare il vostro rivenditore specializzato MERIDA.

MERIDA

Note sulle presenti istruzioni integrative MERIDA per l'uso e il montaggio

Le forcelle con canotto in carbonio, rispetto ai componenti standard, riducono il peso di una bicicletta da corsa di 300 – 400 grammi in combinazione con attacchi manubrio leggeri. La combinazione di questi due componenti comporta tuttavia un elevato potenziale di pericolo, pertanto è indispensabile prestare assoluta attenzione già in fase di regolazione dell'altezza per mezzo di distanziali o durante la sostituzione dell'attacco manubrio. Se non si dispone delle necessarie conoscenze di un meccanico di biciclette adeguatamente formato e dei necessari strumenti speciali, non eseguire lavori sulla bicicletta da corsa MERIDA dotata di canotto forcella in carbonio.



Queste istruzioni integrative e specifiche per cannotti in carbonio MERIDA descrivono gli aspetti a cui prestare attenzione nella scelta dell'attacco manubrio e per il montaggio e la regolazione della serie sterzo.

I seguenti attrezzi e strumenti sono requisiti indispensabili:

- Chiave dinamometrica a partire da 3 Nm con punte intercambiabili
- Chiavi a brugola
- Chiavi a forchetta
- Pasta di montaggio per componenti in carbonio e grasso
- Panni

Inoltre, per accorciare il canotto forcella:

- Sega ad archetto con lama per carbonio o lama per metallo da almeno 24T (denti)
- Guida per seghe o vecchio attacco manubrio
- Lima piatta e lima tonda
- Tela smeriglio fine
- Colla istantanea o vernice trasparente
- Guanti protettivi e mascherina

Controllo e regolazione della serie sterzo

a Tirare il freno della ruota anteriore. Mettere le dita dell'altra mano intorno alla calotta superiore della serie sterzo, portare il peso sulla sella e tentare di spingere avanti e indietro la bicicletta da corsa MERIDA. Se le calotte del cuscinetto si spostano rispetto al telaio, il cuscinetto ha del gioco.



b Allentare le viti di fissaggio sul lato dell'attacco manubrio fino a poter ruotare facilmente l'attacco manubrio rispetto alla forcella. Nella maggior parte dei casi sono sufficienti da due a tre giri. Queste viti non devono mai essere svitate completamente.



c Avvitare la vite di regolazione posta in alto gradualmente, ossia al massimo di mezzo giro per volta, fino a percepire una leggera resistenza. La vite di regolazione posta in alto non deve essere mai serrata saldamente!



d Sollevare la bicicletta da corsa MERIDA prendendola per il tubo orizzontale fino a quando la ruota anteriore può girare liberamente e controllare se è ancora possibile sterzare facilmente la ruota anteriore da sinistra verso destra. La ruota anteriore e il manubrio devono girare da soli allontanandosi dalla posizione centrale toccandoli leggermente. Se così avviene, appoggiare nuovamente la bicicletta da corsa MERIDA sul terreno.



e Ripetere questi controlli e regolazioni fino a quando entrambe le verifiche vengono superate correttamente. Quando il cuscinetto scorre senza gioco e facilmente, allineare l'attacco manubrio. Osservare la ruota anteriore da sopra l'attacco manubrio per accertarsi che il manubrio sia dritto.



f Avvitare in modo uniforme le viti di fissaggio sul lato dell'attacco manubrio. Utilizzare una chiave dinamometrica e attenersi alle coppie di serraggio prescritte.



Iniziare da 4 Nm e aumentare la coppia di serraggio gradualmente di mezzo newton metro per volta fino a quando l'attacco manubrio è fissato saldamente sulla forcella o fino a raggiungere la coppia di serraggio massima consentita dell'attacco manubrio. Non superare mai i 6 Nm.



Non guidare mai se il cuscinetto della serie sterzo presenta del gioco. Controllarlo regolarmente, ad es. una volta al mese.

g Infine, controllare che lo sterzo non possa essere storto. Mettersi davanti alla bicicletta da corsa MERIDA e bloccare la ruota anteriore tra le ginocchia. Afferrare le leve dei freni e tentare di girare il manubrio prima verso il basso e quindi di lato rispetto alla forcella.



h Se si riesce a girarlo, allentare nuovamente le viti laterali e allineare di nuovo il manubrio insieme all'attacco manubrio, come precedentemente descritto. Serrare le viti al valore massimo consentito dall'intervallo delle coppie di serraggio.



i Se non è sufficiente, è utile smontare il solo attacco manubrio, pulire accuratamente tutte le superfici di fissaggio con un panno assorbente e applicarvi della nuova pasta di montaggio per componenti in carbonio.



Quindi eseguire i passaggi di regolazione come in precedenza.

i **Controllare il gioco della serie sterzo e il corretto fissaggio dell'attacco manubrio dopo 100 – 300 km di marcia e, successivamente, ogni 2.000 km.**

Regolazione dell'altezza del manubrio

a Svitare le viti laterali dell'attacco manubrio di due o tre giri. Svitare completamente la vite di regolazione posta in alto e rimuoverla insieme al coperchio. Tenere conto del fatto che la forcella non è più salda dopo aver allentato la vite. Se la bicicletta da corsa MERIDA è appesa al cavalletto di montaggio, la forcella può scivolare fuori dal telaio direttamente.



b Osservare la posizione dell'attacco manubrio rispetto al canotto forcella. Il bordo superiore del canotto forcella deve essere tra 2 e 4 mm al di sotto del bordo superiore dell'attacco manubrio/del distanziale a seconda del tipo di coperchio. Questa situazione deve essere ripristinata dopo la modifica, altrimenti non è più possibile regolare la serie sterzo.



c Tenere ferma la forcella e staccare l'attacco manubrio dal canotto forcella. A questo punto è possibile sostituire gli anelli intermedi (distanziali) dal basso verso l'alto a seconda delle proprie preferenze. È possibile procedere nell'ordine preferito, ma senza tralasciarne o aggiungerne. Controllare che l'attacco manubrio non spinga direttamente sulla calotta superiore dello sterzo. Pertanto mettere almeno un anello intermedio sottile sotto l'attacco manubrio **d**.



e Se le regolazioni non sono sufficienti, è possibile capovolgere la maggior parte degli attacchi manubrio. I cosiddetti attacchi manubrio flip-flop permettono quindi di ottenere due diverse altezze del manubrio. Controllare se i cavi sono abbastanza lunghi a tale scopo. Svitare completamente le viti anteriori del morsetto del manubrio.



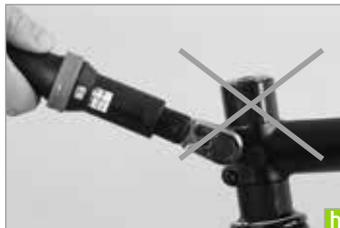
f Rimuovere il coperchio e il manubrio. Staccare l'attacco manubrio dal canotto forcella e capovolgere l'attacco manubrio a 180°. Applicare un sottile strato di pasta di montaggio nuova per componenti in carbonio all'interno del morsetto dell'attacco manubrio e all'esterno del canotto forcella.



g Spingere l'attacco manubrio sul canotto forcella, eventualmente insieme a un distanziale da 5 mm, mettere il coperchio sull'attacco manubrio e serrare nuovamente le viti di regolazione.



 È consentito montare distanziali al di sopra dell'attacco manubrio solo per la durata di un giro di prova. Se la posizione del manubrio è corretta, il canotto forcella deve essere accorciato immediatamente (vedere il capitolo «Accorciamento del canotto forcella» **h**).



i Mettere della pasta di montaggio per componenti in carbonio fra coperchio e corpo dell'attacco manubrio e sulle superfici di bloccaggio del manubrio. Centrare nuovamente il manubrio. L'operazione è facilitata dalle marcature.



k Avvitare nuovamente le viti finché il manubrio non è fissato leggermente. Allineare il manubrio in modo che le estremità del manubrio siano poste almeno in orizzontale o rivolte leggermente verso il basso. La parte superiore dell'impugnatura delle leve dei freni è quindi in orizzontale.



l Quindi stringere le viti del coperchio dell'attacco manubrio con cautela e uniformemente in modo che le fessure di fissaggio sopra e sotto abbiano la stessa larghezza e siano parallele.



m Prendere la chiave dinamometrica e serrare le viti a un newton metro in meno rispetto al massimo stampato sul componente e incrociando.



n Mettersi davanti alla bicicletta da corsa MERIDA e appoggiarsi sulle leve dei freni. Il manubrio non deve girarsi verso il basso.



o Se scivola, svitare di nuovo le viti per due giri, ripetere l'allineamento e fissare come descritto in precedenza.



p Aumentare la coppia di serraggio al valore massimo consentito dall'attacco manubrio o dal manubrio. Applicare il valore più basso tra questi.



Infine procedere come descritto nel capitolo **«Controllo e regolazione della serie sterzo»**.



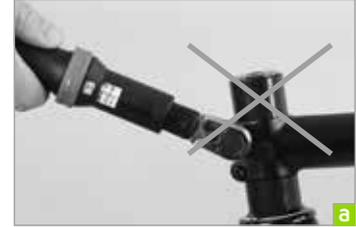
L'attacco manubrio non deve spingere direttamente sulla calotta superiore della serie sterzo. Pertanto mettere almeno un anello intermedio/distanziale sottile da 5 mm sotto l'attacco manubrio.



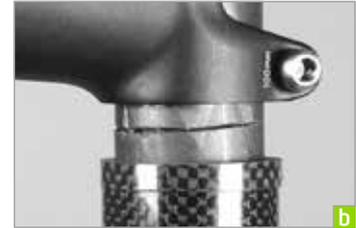
Evitare di correre rischi: sostituire gli attacchi manubrio non idonei ed eventualmente i prodotti di altre marche. Rivolgersi al proprio rivenditore specializzato MERIDA per la scelta del giusto attacco manubrio.

Accorciamento del canotto forcella

a + b Una posizione modificata provvisoriamente, con più distanziali sopra l'attacco manubrio, non deve essere utilizzata alla guida per lungo tempo, poiché questo bloccaggio non stringe nella zona irrigidita del canotto forcella; pertanto aumenta il pericolo di rottura.



c Se occorre abbassare il manubrio, è necessario rimuovere dei distanziali. Accorciare immediatamente il canotto forcella quando si trova la posizione corretta dopo un giro di prova. Tuttavia, non è più possibile allungare il canotto forcella dopo averlo segato.



Per individuare la posizione, procedere come descritto nel capitolo **«Regolazione dell'altezza del manubrio»**.



I cannotti forcella in carbonio sono fra i componenti più delicati dell'intera bicicletta da corsa, pertanto è necessario eseguire questo lavoro con estrema cautela e in modo professionale. Una lavorazione non appropriata comporta il pericolo di rottura e, quindi, di incidente! Far eseguire il lavoro dal proprio rivenditore specializzato MERIDA.

d Smontare la vite posta in alto insieme al coperchio ed estrarre i distanziali posizionati al di sopra dell'attacco manubrio.



e Segnare il bordo superiore dell'attacco manubrio sul canotto forcella.



f Smontare completamente la forcella dal tubo di sterzo del telaio. Durante l'operazione fare attenzione alla posizione dei componenti e appoggiarli disponendoli nello stesso ordine.



g Per segare la forcella, non bloccarla in una morsa per evitare possibili danni al canotto! Utilizzare invece una speciale guida per seghe.



In alternativa, è possibile utilizzare il vecchio attacco manubrio per eseguire il taglio con precisione lungo il suo bordo superiore. Entrambe le varianti hanno il vantaggio di poter eseguire un taglio diritto, evitando che il canotto si scheggi facilmente all'estremità.

 **Rispettare sempre l'altezza massima consentita dei distanziali al di sotto dell'attacco manubrio da un minimo di 5 mm a un massimo di 40 mm. Al di sopra dell'attacco manubrio è consentito montare tutt'al più un distanziale alto 5 mm.**

h Appoggiare la lama della sega circa due millimetri al di sotto del segno. Questa differenza è necessaria per poter regolare la serie sterzo successivamente. Se il collare del coperchio Ahead® sporge all'interno dell'attacco manubrio per più di un millimetro, potrebbe essere necessario tagliare un pezzo in più. In ogni caso assicurarsi che il canotto possa poggiare successivamente per intero all'interno dell'attacco manubrio.



i Stendere un panno inumidito al di sotto del canotto forcella in modo da raccogliere la polvere segata. Accorciare il canotto usando una lama speciale per carbonio oppure una lama per metallo nuova, ossia molto affilata, con dentatura 24T.



Applicare una leggera pressione durante il taglio con la sega per evitare di staccare le fibre all'interno del tubo del canotto. Non soffiare o spazzolare i trucioli, ma pulire l'area di taglio con un panno umido.



La polvere di carbonio è sospettata di essere cancerogena. Pertanto lavorare sempre indossando una mascherina e guanti protettivi quando si sega e lima il carbonio o si eseguono altri lavori su di esso.



Non soffiare mai la polvere di carbonio per evitare che la polvere fine si diffonda nell'aria. Pulire invece con un panno umido e assorbente.

k Sbavare la parte esterna dell'area di taglio molto delicatamente con una lima piatta a dentatura fine e la parte interna con una lima rotonda altrettanto fine. A tale scopo, passare le lime applicando una leggera pressione nella direzione delle fibre, ossia tendenzialmente lungo la direzione del canotto, sempre e solo verso l'estremità.



k

Raggiunta l'estremità, sollevare le lime e non farle ripassare sul canotto. Se necessario, levigare con della carta abrasiva.



l

l Sigillare l'area di taglio con una colla bicomponente, adesivo istantaneo o vernice trasparente. Durante l'operazione è possibile anche incollare nuovamente le fibre che si sono eventualmente staccate. Lasciar asciugare la colla.



m

m Pulire le sedi dei cuscinetti con un panno assorbente. Applicare un po' di grasso sul cono cuscinetto inferiore e sui cuscinetti. Assemblare le parti inferiori della serie sterzo e infilare la forcella nel tubo di sterzo del telaio.



Dopo aver pulito completamente i truciolari, gettare il panno nei rifiuti domestici.

n Applicare un po' di grasso nella sede del cuscinetto superiore e sul cono superiore.



n

o Tuttavia, non mettere grasso o olio sul canotto forcella nella zona di bloccaggio dell'attacco manubrio, altrimenti non è possibile serrare l'attacco!



o

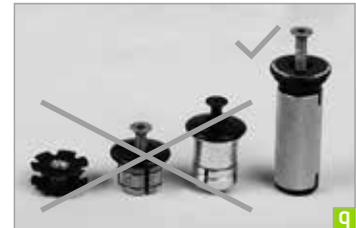
p Inserire la quantità prevista di distanziali sul canotto forcella. Applicare della pasta di montaggio per componenti in carbonio all'interno della zona di bloccaggio dell'attacco manubrio e all'esterno del canotto. Inserire l'attacco manubrio e avvitare le viti fino a bloccare appena l'attacco manubrio.



p



Non utilizzare ragnetti in acciaio come cuscinetto d'appoggio o expander diversi dagli expander MERIDA per il montaggio e la regolazione della serie sterzo. Utilizzare esclusivamente il meccanismo di bloccaggio originale MERIDA che interessa l'intera superficie. Questi expander irrigidiscono contemporaneamente il canotto all'interno in modo che l'attacco manubrio non danneggi il materiale in fibra **q.**



q

r Smontare il cuscinetto d'appoggio conico, se possibile. Controllare se presenta bavature ecc. che potrebbero ostacolare lo scorrimento dei componenti. Ingrassare molto leggermente le superfici di scorrimento, i filetti e la zona sotto le teste delle viti. Tuttavia evitare che il lubrificante esca sul lato esterno, altrimenti il sostegno non può più essere serrato. Applicare della pasta di montaggio per componenti in carbonio all'esterno del meccanismo.



s + t Spingere il meccanismo all'interno fino a far appoggiare il coperchio. La scritta FRONT deve essere rivolta nel senso di marcia. Tenere fermo il coperchio con una chiave a forchetta da 24 mm e stringere la vite interna a 8 Nm.



u Inserire l'attacco manubrio, montare il coperchio Ahead®, quindi regolare e fissare l'attacco manubrio come descritto nel capitolo «Controllo e regolazione della serie sterzo».



 **Controllare che l'attacco manubrio si infili saldamente. Non montare attacchi manubrio che presentano del gioco sul canotto forcella.**



Controllo visivo annuale

MERIDA ha riscontrato un potenziale problema di sicurezza con certe combinazioni e situazioni di montaggio di forcelle MERIDA ed expander MERIDA con alcune combinazioni di attacco manubrio e distanziali.

a + b In determinati casi, il canotto forcella può creparsi e, in definitiva, cedere completamente. Se questa rottura definitiva dovesse verificarsi improvvisamente durante la guida, può causare la caduta con gravi lesioni e conseguenze anche mortali.

Pertanto eseguire un controllo una volta all'anno oppure immediatamente, se il controllo non è stato ancora eseguito.

c Smontare la ruota anteriore, il freno della ruota anteriore, l'attacco manubrio e quindi l'intera forcella, come sopra descritto. Pulire il canotto e l'interno dell'attacco manubrio con un panno assorbente. Controllare l'integrità del canotto.

Non continuare mai a guidare con forcelle danneggiate. Rivolgersi al proprio rivenditore specializzato MERIDA per richiedere una soluzione.



 **Controllare il gioco della serie sterzo e il corretto fissaggio dell'attacco manubrio dopo 100 - 300 km di marcia e, successivamente, ogni 2.000 km.**

d MERIDA consiglia vivamente di montare le forcelle e gli attacchi manubrio solo con gli attuali expander MERIDA!

Si ricorda che gli attuali expander sono disponibili in due diametri. Utilizzare esclusivamente il nuovo modello di diametro adeguato, riconoscibile dal fatto che l'expander può essere inserito solo perfettamente a filo.

e Montare la forcella seguendo le indicazioni fornite nei capitoli utilizzando il nuovo expander MERIDA e della pasta speciale per il montaggio di componenti in carbonio facendo uso di una chiave dinamometrica.

 **Evitare di correre rischi: sostituire gli attacchi manubrio non idonei ed eventualmente i prodotti di altre marche. Rivolgersi al proprio rivenditore specializzato MERIDA per la scelta del giusto attacco manubrio.**

 **Sostituire gli expander non adatti con gli speciali modelli MERIDA **f**.**



Consigli per la scelta di attacchi manubrio idonei

a Gli attacchi manubrio con bloccaggio zigrinato non sono idonei, in quanto bloccano il canotto forcella praticamente solo in alcuni punti causando danni irreparabili al delicato canotto forcella in carbonio.

b Anche gli attacchi manubrio con molte aperture nella zona delle viti e attacchi manubrio con fessura posteriore larga risultano poco idonei. Il canotto forcella in carbonio viene deformato e può iniziare a subire danni.

c Sono inadatti anche gli attacchi manubrio che presentano un foro molto grande nella zona di bloccaggio in avanti verso l'attacco manubrio vero e proprio. Il canotto forcella potrebbe essere a contatto con il bordo superiore dell'attacco manubrio solo per pochi millimetri o per nulla!

d L'attacco manubrio dovrebbe avere al suo interno un collare di almeno 7 mm in alto e in basso. Controllare e misurare queste zone. Fra il bordo superiore del canotto forcella e il bordo superiore dell'attacco manubrio deve essere presente una differenza d'altezza fra 2 e 3 mm in modo da poter regolare la serie sterzo.



e Gli attacchi manubrio idonei presentano nella parte posteriore un bloccaggio chiuso con una fessura stretta, un bloccaggio esterno simmetrico, una lunghezza di appoggio sufficientemente ampia sopra e sotto nella parte anteriore del bloccaggio e una superficie ruvida all'interno. Il bloccaggio del canotto sull'attacco manubrio deve misurare non meno di 38 mm e non più di 45 mm.



e

f Dopo aver individuato un attacco manubrio idoneo, verificare che sia privo di bavature. Talvolta alcuni pezzi non completamente privi di bavature riescono a superare il controllo di qualità. Se necessario, sostituire l'attacco manubrio.



f

g Rispettare sempre l'altezza massima consentita dei distanziali al di sotto dell'attacco manubrio da un minimo di 5 mm a un massimo di 40 mm. Al di sopra dell'attacco manubrio è consentito montare tutt'al più un distanziale alto 5 mm.



g

i Poiché MERIDA non può verificare tutte le combinazioni, la garanzia decade in caso di attacchi manubrio o expander non provenienti da MERIDA.

h Utilizzare esclusivamente l'expander MERIDA, disponibile con diametro esterno di 23,6 mm e 24,2 mm. Scegliere il modello adatto che entri perfettamente a filo e senza gioco nel canotto forcella.



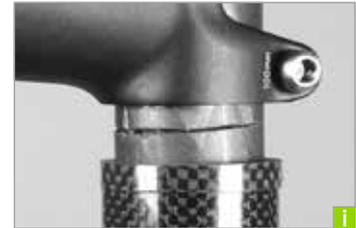
h



Evitare di correre rischi: sostituire gli attacchi manubrio non idonei ed eventualmente i prodotti di altre marche. Rivolgersi al proprio rivenditore specializzato MERIDA per la scelta del giusto attacco manubrio.



Gli attacchi manubrio che non risultano idonei per un canotto forcella in carbonio possono causare danni irreparabili al canotto **i**. Pericolo d'incidente! In caso di dubbi, anche minimi, richiedere l'approvazione dell'attacco manubrio da parte dell'assistenza MERIDA.



i

In caso di domande di qualsiasi tipo in merito alle presenti istruzioni, si prega di chiamare il vostro rivenditore specializzato MERIDA o di contattare il vostro distributore nazionale MERIDA che troverete sulla pagina di copertina posteriore.

Note legali:

Edizione 1, marzo 2018

I dettagli tecnici possono subire variazioni rispetto ai dati e alle immagini delle istruzioni per l'uso.

© È vietata la ristampa, la traduzione, la riproduzione o l'ulteriore uso commerciale, totale o parziale, anche in formato elettronico, senza autorizzazione scritta di Zedler – Institut für Fahrradtechnik und -Sicherheit GmbH.

© Testo, elaborazione, fotografia, realizzazione grafica
Zedler – Institut für Fahrradtechnik und -Sicherheit GmbH
www.zedler.de

MERIDA WORLDWIDE

Argentina

BRONI S.A.
Phone: +54 (11) 4283 6000
info@meridabikes.com.ar
www.meridabikes.com.ar

Australia

ADVANCE TRADERS AUSTRALIA PTY LTD.
Phone: +61 (0) 7 3861 8900
sales@advancetraders.com.au
www.merida.com.au

Austria

SAIL & SURF GMBH
Phone: +43-6135 20633
office@sailsurf.at
www.sailsurf.at

Brazil

BRONET DO BRASIL LTDA
Phone: +54 11 55437700
sac@bronet.com.br
www.merida.com.br

Chile

COMERCIAL FULL BIKE CHILE S.A.
Phone: 22249 5156
ventas@full-bike.cl
www.full-bike.cl

China

MERIDA BICYCLES (CHINA) CO., LTD.
Phone: +86-534-5018398
merida@merida.cn
www.merida.cn

Columbia

TATOO COLOMBIA S.A.S
Phone: +571 702-3703
colombia@tattoo.w.s
www.tattoo.ws

Costa Rica

DECAVISIA DE ALAJUELA S.A.
Phone: +506 24433665
info@decavisia.com
www.decavisia.com

Czech Republic

MERIDA CZECH S.R.O.
Phone: +420-544228703
meridask@merida.sk
www.merida-bike.cz;www.merida.sk

Denmark

BORANDIA APS
Phone: +45 47 10 71 72
info@borandia.dk
www.borandia.dk

Deutschland

MERIDA & CENTURION GERMANY GMBH
Phone: +49 (+) 7159 94 59 600
service@merida-centurion.com
www.merida.de

Ecuador

TAGEAR S.A.
Phone: +5932 240 6526
mcarreno@tattoo.ws
www.tattoo.ws

El Salvador

CORBES, S.A. DE C.V.
Phone: (503) 2536-3111
alex@corbes.com.sv
www.facebook.com/meridabikes.elsalvador

Estonia / Latvia / Lithuania

VELOPLUS
Phone: +372 6556974
Info@veloplus.ee
www.veloplus.ee

Finland

HELKAMA VELOX OY
Phone: +358-44-7889830
merida@helkamavelox.fi
www.helkamavelox.fi

Greece

ZEUS IMPORT EXPORT S.A.
Phone: +30-210-5238555
info@zeussa.gr
www.zeussa.gr

Hong Kong

WUN PANG BICYCLE COMPANY LIMITED
Phone: +852-24764542
info@wunpangbicycle.com
www.wunpangbicycle.com

Hungary

BIKEFUN KFT./LTD.
Phone: +36-1-278-5210
info@bikefun.eu
www.bikefun.eu

India

EXTREME ADVENTURE SPORTS
Phone: +91 20 30500614
raman.jpa@gmail.com
www.exadsports.com

Indonesia

ACE HARDWARE INDONESIA.TPK.
Phone: +62-21-582 2222
www.acehardware.co.id
www.bikecolony.com

Iran

POOYA CYCLE COMPANY
Phone: +00-98-21-6642.8800
info@pouyacycle.com
www.pouyacycle.com

Israel

ROSEN & MEENTS
Phone: +972-4-9829333
office@rosen-meents.co.il
www.rosen-meents.co.il

Slovenia

MERIDA ITALY S.r.l.
Phone: +38 (0) 641 71 36 97
info@merida.si
www.merida.si

Italy

MERIDA ITALY S.r.l.
Phone: +39 (0) 522 18 25 611
info@meridaitaly.it
www.meridaitaly.it

Japan

MIYATA CYCLE CO., LTD.
Phone: +81-44-221-0250
www.merida.jp

Korea

MERIDA KOREA INC.
Phone: +82 2 2045 7100
help@odbike.co.kr
www.odbike.co.kr

Macedonia

BIKE MARKET
Phone: +389 2 323 11 49
bike_market@live.com
www.bikemarket.mk

Malaysia

Ngee CYCLE TRADING SDN BHD
Phone: 603-6141 2564
info@ngeecycle.com

México

TRIBU MEXICO SA DE CV
Phone: +5255 52773402
info@tribu.com.mx
www.tribu.com.mx

New Zealand

BIKES INTERNATIONAL LTD.
Phone: +64 9 2671245
merida@bikesinternational.co.nz

Norway

STIANS SPORT AS
Phone: +47-22515500
info@merida.no
www.merida.no
www.ellingsen.is

Philippines

ZIPP BICYCLES
Phone: +632-9512901
info@meridabikes.com.ph

Poland

MERIDA POLSKA SP. Z O.O.
Phone: +48-32-2733232
info@merida.pl
www.rowerymerida.pl

Russia

SLOPESTYLE
Phone: +7-495-7233605
info@slopestyle.com
www.slopestyle.ru

Singapore

HUP LEONG COMPANY
Phone: +65-6532 3700
sales@hupleong.com
www.merida.sg

Slovakia

MERIDA SLOVAKIA S.R.O.
Phone: 421-48-4115098
meridask@merida.sk
www.merida.sk

South Africa

CYTEK CYCLE DISTRIBUTOR CC
Phone: +27-21-8520509
info@merida.co.za

Spain

MERIDA BIKES SWE, S.A
Phone: +34 91 830 65 15
info@merida@meridaswe.com
www.merida-bikes.fr
www.merida-bikes.pt
www.merida-bikes.com.es

Sweden

MERIDA SVERIGE AB
Phone: +46 31-7428560
info@merida.se
www.merida.se

Switzerland

BELIMPORT S.A. LUGANO
Phone: +41-91-994-2544
info@merida.ch
www.mymerida.ch

Taiwan

MERIDA INDUSTRY CO., LTD
Phone: +886-4-852-6171
bicycle@merida.com.tw
www.merida.com.tw

Thailand

CYCLE SPORT CO., LTD.
Phone: +662-621-7223-5
info@cyclesport-th.com
www.cyclesport-th.com

The Netherlands

MERIDA BENELUX B.V.
Phone: +31-55 506 2200
info@merida.nl
www.merida.nl
www.meridawebshop.nl

Turkiye

ASLI BISIKLET
Phone: +90 212 527 3563
info@aslibisiklet.com
www.aslibisiklet.com

Ukraine

Vysota LTD
Phone: +38 044 463-66-95
bike@vysota.com.ua

United Arab Emirates

CROSS GROUP FZCO
Phone: +971-50-153-3386
info@crossgroup.biz
www.crossgroup.biz

United Kingdom

MERIDA BICYCLES LTD.
Phone: +44 115 981 7788
merida@meridaUK.com
www.merida.com

Uruguay

MOLIK S.A.
info@meridabikes.com.uy
www.meridabikes.com.uy

Venezuela

IMPORTACIONES IMREMO C.A.
Phone: +58-212-3724878
meridabikesvenezuela@gmail.com

Vietnam

Guangxi Nanning run zai wu Trading Co., Ltd
Phone: +86 13878178728
weigdf@163.com



MERIDA.com

MERIDA ITALY S.R.L.

VIA DEL CHIONSO, 26/E 42122 REGGIO EMILIA (RE), ITALY

PHONE: +39 (0) 522 18 25 611

INFO@MERIDAITALY.IT

BELIMPORT S.A. LUGANO

VIA ADAMINI 20, 6907 LUGANO, SWITZERLAND

PHONE: +41-91-994-2544

INFO@MERIDA.CH