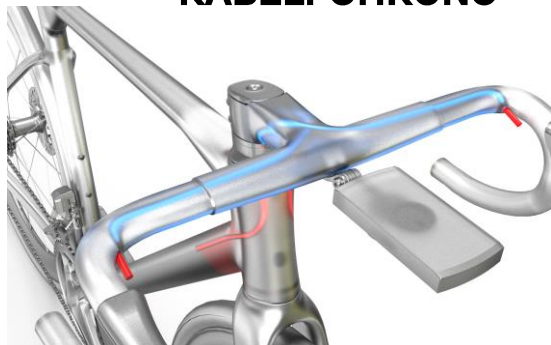


MERIDA

Team SL 1P-Cockpit

1

EINTEILIGE MERIDA LENKER-VORBAU-KOMBINATION MIT INTEGRIERTER KABELFÜHRUNG



Version 2023-09-13

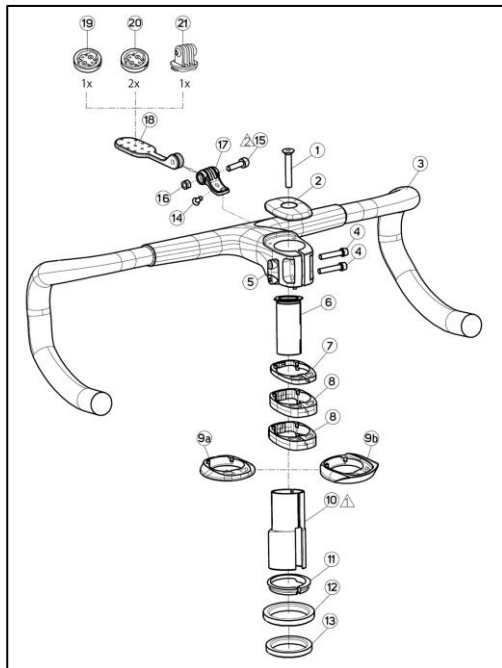
MERIDA INDUSTRY CO., LTD
P.O. BOX 56 YUANLIN TAIWAN R.O.C.
PHONE: +886-4-8526171 FAX: +886-4-8527881

MERIDA R&D CENTER GMBH
BLUMENSTRASSE 49-51
D-71106 MAGSTADT

www.MERIDA-BIKES.com

Team SL 1P-Cockpit – Ersatzteile

2



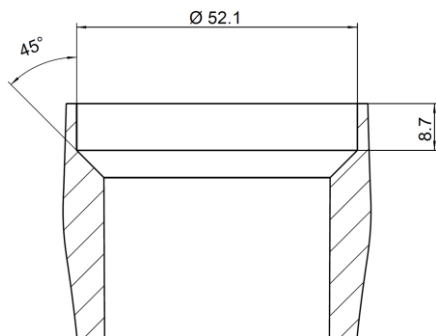
Nr.	Artikel Nr.	MCG Set Order No.	Beschreibung
1	A2300000478	19209057	Senkkopfschraube M6*1 L=35mm zum Einstellen des Lagerspiels
2	A2054000137		Vorbauabdeckung
3			Team SL 1P Lenker-Vorbau-Kombination
4	A2300000538		Schraube M5*0.8 L=26mm
5	A2161000148		Gewindeplatte
6	A2054000107		Expander
7	A2208000087		Spacer 5mm
8	A2208000088		Spacer 10mm
9a	A2192000012		Steuersatzabdeckung (Standard)
9b	A2192000013	19209057	Steuersatzabdeckung (passend für Scultura Endurance CF I&II (ab MY21)
10	A2262000046		FORCE DIFFUSER Gabelschärfhülse L=75mm
11	A2208000071		Zentrier링
12	A2221000047		Steuerlager oben MH-P16
13	A2221000053		Steuerlager unten MH-P22 für Reacto CF5/3 IV(ab MY21), Scultura CF5/3 V (ab MY22)
	A2221000047		Steuerlager unten MH-P16 für Scultura Endurance CF I & II (ab MY21)
14	A2300000256		Senkkopfschraube M4*0.7 L=10mm
15	A2298000174		Schraube M5*0.8 L=18mm
16	A2302000027		Mutter M5*0.8 L=5mm
17	A2136000088	19209058	Merida Smart Mount Aufnahme
18	A2136000089		Merida Smart Mount Platte
19	A2164000102		Garmin Einsatz für Smart Mount linkl. 2 x M3*6mm Schrauben
20	A2164000103		Wahoo Einsatz für Smart Mount
21	A2164000096		Adapter von Garmin Einsatz auf GoPro Mount

MERIDA INDUSTRY CO., LTD
P.O. BOX 56 YUANLIN TAIWAN R.O.C.
PHONE: +886-4-8526171 FAX: +886-4-8527881

MERIDA R&D CENTER GMBH
BLUMENSTRASSE 49-51
D-71106 MAGSTADT

Team SL 1P-Cockpit - Kompatibilität

3



Reacto CF IV (ab MY21)
Scultura CF V (ab MY22)
Scultura Endurance CF I & II (ab MY21)

Ausschließlich für kabellose elektronische Schaltgruppen!

Der obere Lagersitz muss die gezeigten Abmessungen aufweisen. Weiter wird ein Gabelschaft mit Außendurchmesser 28,6mm benötigt.

Das Team SL 1P-Cockpit ist kompatibel zu allen oben genannten MERIDA Modellen.

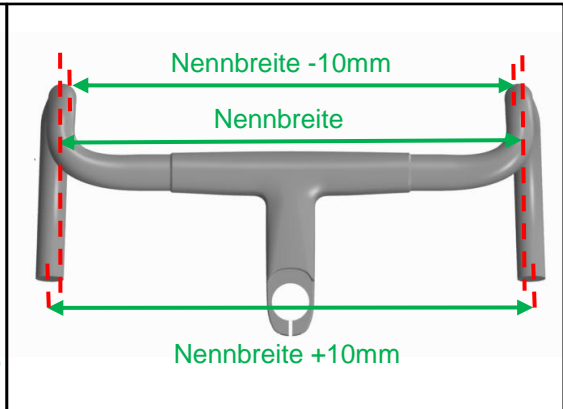
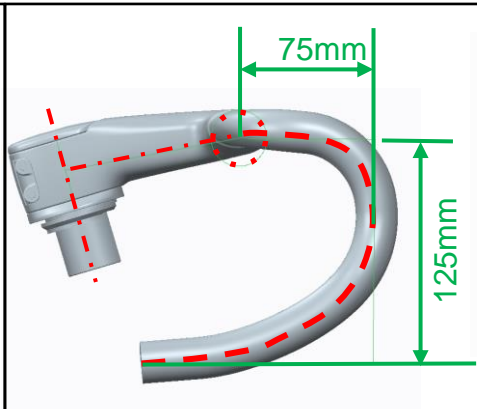
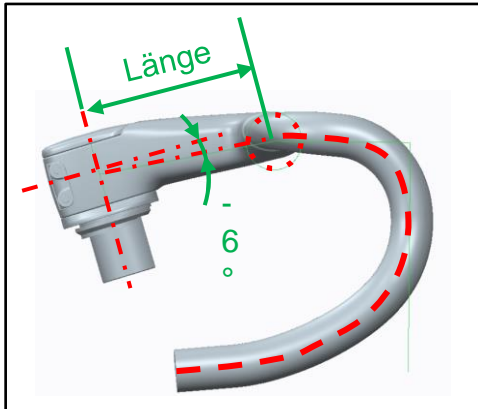
Das Team SL 1P-Cockpit ist nur für die Benutzung mit kabellosen, elektronischen Schaltsystemen ausgelegt. Es kann nicht mit mechanischen oder älteren, kabelgebundenen Di2 Systemen verwendet werden.

MERIDA INDUSTRY CO., LTD
P.O. BOX 56 YUANLIN TAIWAN R.O.C.
PHONE: +886-4-8526171 FAX: +886-4-8527881

MERIDA R&D CENTER GMBH
BLUMENSTRASSE 49-51
D-71106 MAGSTADT

MERIDA

Team SL 1P-Cockpit - Geometrie



Vorbaulängen: 90, 100, 110,
120, 130mm
Vorbauwinkel: -6°

Reach: 75mm
Drop: 125mm

Nennbreite: 400, 420, 440 mm
Breite an den Bremsgriffen 10mm
schmäler, Breite an den Lenkerenden
10mm breiter als die Nennbreite.
Gemessen jeweils Mitte-Mitte.

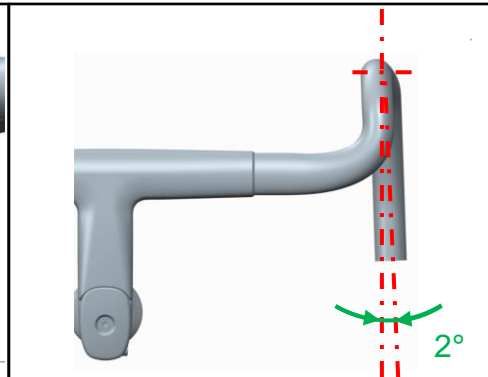
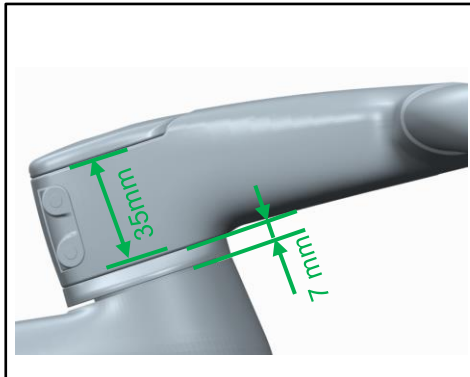
MERIDA INDUSTRY CO., LTD
P.O. BOX 56 YUANLIN TAIWAN R.O.C.
PHONE: +886-4-8526171 FAX: +886-4-8527881

MERIDA R&D CENTER GMBH
BLUMENSTRASSE 49-51
D-71106 MAGSTADT

MERIDA

Team SL 1P-Cockpit - Geometrie

5



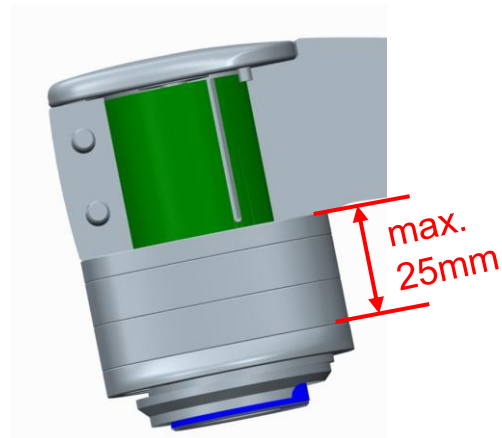
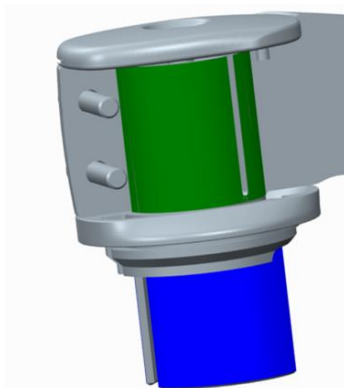
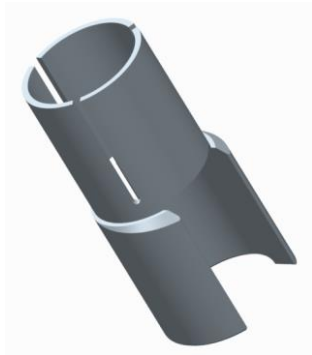
Die minimale Stack-Höhe beträgt 7mm zwischen Oberkante des Steuerrohrs und Unterkante des Vorbaus. Höhe des Klemmbereichs: 35mm.

Die maximale Stack-Höhe beträgt 32mm zwischen Oberkante des Steuerrohrs und Unterkante des Vorbaus.

Flare: 2°

MERIDA INDUSTRY CO., LTD
P.O. BOX 56 YUANLIN TAIWAN R.O.C.
PHONE: +886-4-8526171 FAX: +886-4-8527881

MERIDA R&D CENTER GMBH
BLUMENSTRASSE 49-51
D-71106 MAGSTADT



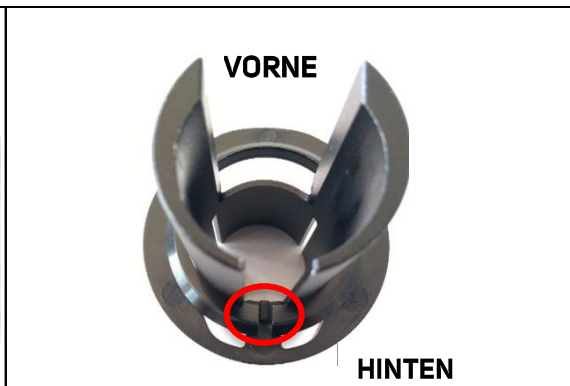
Eine der Besonderheiten des MERIDA Team SL 1P Cockpits ist eine FORCE DIFFUSER genannte Aluminiumhülse für den Gabelschaft. Diese erhöht die Sicherheit vor Schäden am Gabelschaft. Die Hülse besteht aus dem Klemmbereich des Vorbaus [grün] und dem unteren Bereich [blau], der die Verbindung zu den Teilen des Steuersatzes herstellt und die interne Kabelführung durch das Steuerlager ermöglicht.

Um eine einwandfreie Funktion zu gewährleisten, ist es notwendig, dass die Hülse korrekt positioniert ist. Der untere Teil der Hülse muss immer nach unten aus dem Zentrierring hinausragen – deshalb ist die maximale Spacerhöhe unter dem Vorbau auf 25mm begrenzt.

MERIDA INDUSTRY CO., LTD
P.O. BOX 56 YUANLIN TAIWAN R.O.C.
PHONE: +886-4-8526171 FAX: +886-4-8527881

MERIDA R&D CENTER GMBH
BLUMENSTRASSE 49-51
D-71106 MAGSTADT

Team SL 1P-Cockpit – Vorbereitung der Montage



Schieben Sie die Hülse von oben durch die Spacer [7 & 8], die Steuersatzabdeckung [9] und den Zentrierring [11].

Überprüfen Sie die korrekte Positionierung der Einzelteile: die Steuersatzabdeckung [9] weist an der Rückseite einen kleinen Pin auf, der in den Schlitz des Zentrierrings [11] eingreifen muss (rot umrandet). Die große Öffnung in der Hülse ist für die Durchführung der Bremsleitungen und muss nach vorne zeigen.

Tipp: Sollten sie Spacer verwenden, kleben sie diese mit Klebeband zusammen um die Montage zu erleichtern.

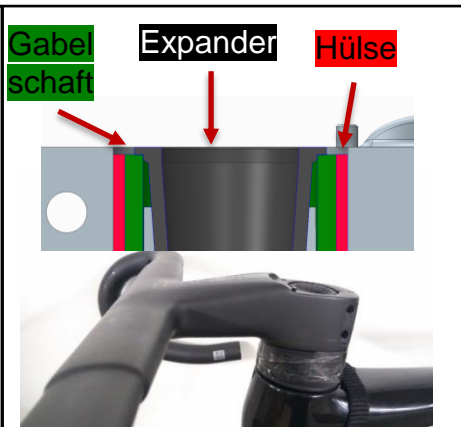
MERIDA INDUSTRY CO., LTD
P.O. BOX 56 YUANLIN TAIWAN R.O.C.
PHONE: +886-4-8526171 FAX: +886-4-8527881

MERIDA R&D CENTER GMBH
BLUMENSTRASSE 49-51
D-71106 MAGSTADT

MERIDA

Team SL 1P-Cockpit – Korrekte Länge des Gabelschaftes für Benutzung ohne Spacer über dem Vorbau

8



Schieben Sie das vorbereitete Paket aus Hülse [10], gewünschten Spacern [7 & 8], Steuersatzabdeckung [9] und Zentrierung [11] zusammen mit dem oberen Steuerlager über den Gabelschaft.

Verwenden Sie die Oberkante der Hülse zur Markierung der Sägeposition – der Gabelschaft (grün) und die Hülse (rot) enden dann etwa 1mm unterhalb der Oberkante des Vorbaus.

Dadurch befindet sich die Oberkante des Expanders [6], auf gleicher Höhe wie die Oberkante des Vorbaus bzw. minimal darüber. Das ist die korrekte Gabelschaftlänge.

MERIDA INDUSTRY CO., LTD
P.O. BOX 56 YUANLIN TAIWAN R.O.C.
PHONE: +886-4-8526171 FAX: +886-4-8527881

MERIDA R&D CENTER GMBH
BLUMENSTRASSE 49-51
D-71106 MAGSTADT

MERIDA

Team SL 1P-Cockpit – Korrekte Länge des Gabelschaftes für Benutzung mit Spacern über dem Vorbau

9



Wenn Sie noch nicht genau wissen, wie hoch sie ihren Lenker montieren wollen, können sie den Gabelschaft auch länger lassen und Spacer über dem Vorbau montieren.

Zur einfacheren Montage empfiehlt es sich, die Spacer mit Klebeband zusammenzukleben. Ist der Vorbau geklemmt, kann das Tape wieder entfernt werden.

Tipp: Dank des teilbaren Designs der Spacer ist es möglich, diese von ober- und unterhalb des Vorbaus zu tauschen, ohne den Vorbau zu demontieren.

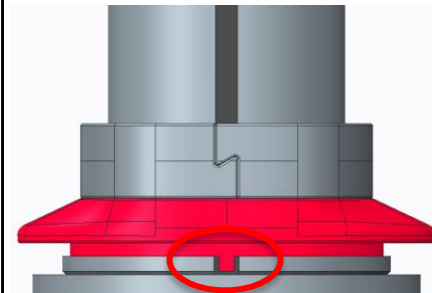
MERIDA INDUSTRY CO., LTD
P.O. BOX 56 YUANLIN TAIWAN R.O.C.
PHONE: +886-4-8526171 FAX: +886-4-8527881

MERIDA R&D CENTER GMBH
BLUMENSTRASSE 49-51
D-71106 MAGSTADT

MERIDA

Team SL 1P-Cockpit – Schritt-für-Schritt Zusammenbau

10



Schieben Sie das vorbereitete Paket aus Hülse [10], gewünschten Spacern [7 & 8], Steuersatzabdeckung [9] und Zentrierring [11] auf den Gabelschaft. Führen Sie die Bremsleitungen durch die Öffnung in der Vorderseite der Hülse heraus.

Kontrollieren Sie, dass Steuersatzabdeckung [9] und Zentrierring [11] noch korrekt positioniert sind - die Steuersatzabdeckung [9] weist an der Rückseite einen kleinen Pin auf, der in den Schlitz des Zentrierrings [11] eingreifen muss (rot umrandet).

Außerdem ist es wichtig, dass die Hülse [10] korrekt positioniert ist - der breite Schlitz auf der Rückseite muss auf der Steuersatzabdeckung bzw. dem Spacer aufliegen.

MERIDA INDUSTRY CO., LTD
P.O. BOX 56 YUANLIN TAIWAN R.O.C.
PHONE: +886-4-8526171 FAX: +886-4-8527881

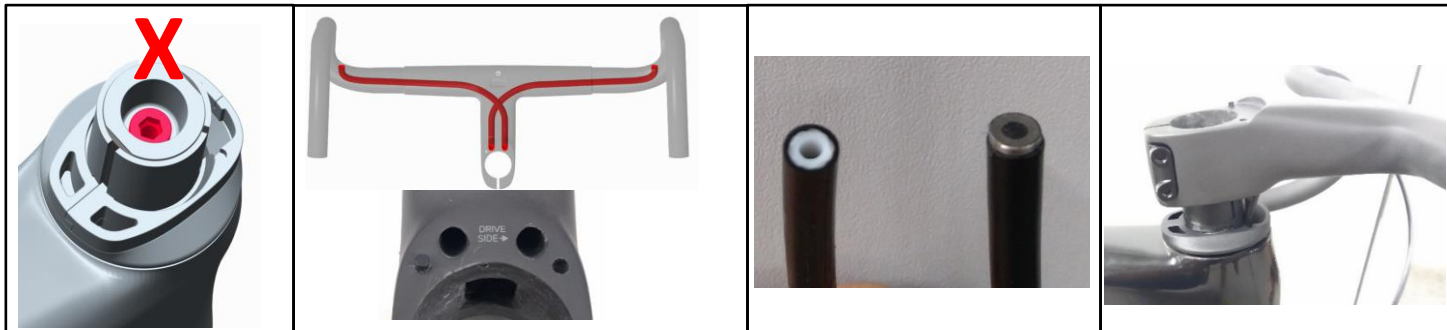
www.MERIDA-BIKES.com

MERIDA R&D CENTER GMBH
BLUMENSTRASSE 49-51
D-71106 MAGSTADT

MERIDA

Team SL 1P-Cockpit – Schritt-für-Schritt Zusammenbau

11



Tipp: Ziehen Sie Expander nicht fest, bevor sie die Hülse und den Vorbau auf den Gabelschaft aufgeschoben haben – das hilft, alle Teile einfacher in die korrekte Position zu schieben.

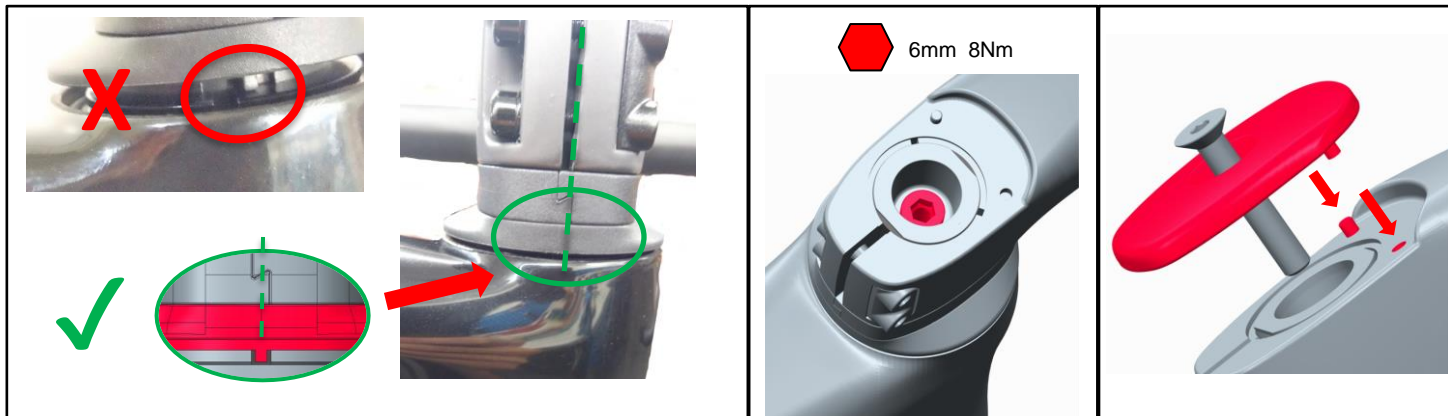
Zur leichteren Montage der Bremsleitungen durch den Lenker verfügt das MERIDA TEAM SL 1P Cockpit über eingeklebte Führungshilfen. Beachten Sie, dass sich diese Führungen innerhalb des Vorbaus kreuzen. Der Bremsleitungseintritt mit der Markierung ‚DRIVE SIDE ->‘ führt zum Bremsgriff auf der Antriebseite.

Führen Sie die Bremsleitungen durch den Lenker. Falls dabei Schwierigkeiten auftreten, kann es helfen, die Bremsleitung ohne den metallenen Pin durchzuführen.

Schieben sie den Vorbau auf die Hülse. Ziehen Sie von Zeit zu Zeit die Bremsleitungen aus den Öffnungen an den Bremsgriffen heraus.

MERIDA INDUSTRY CO., LTD
P.O. BOX 56 YUANLIN TAIWAN R.O.C.
PHONE: +886-4-8526171 FAX: +886-4-8527881

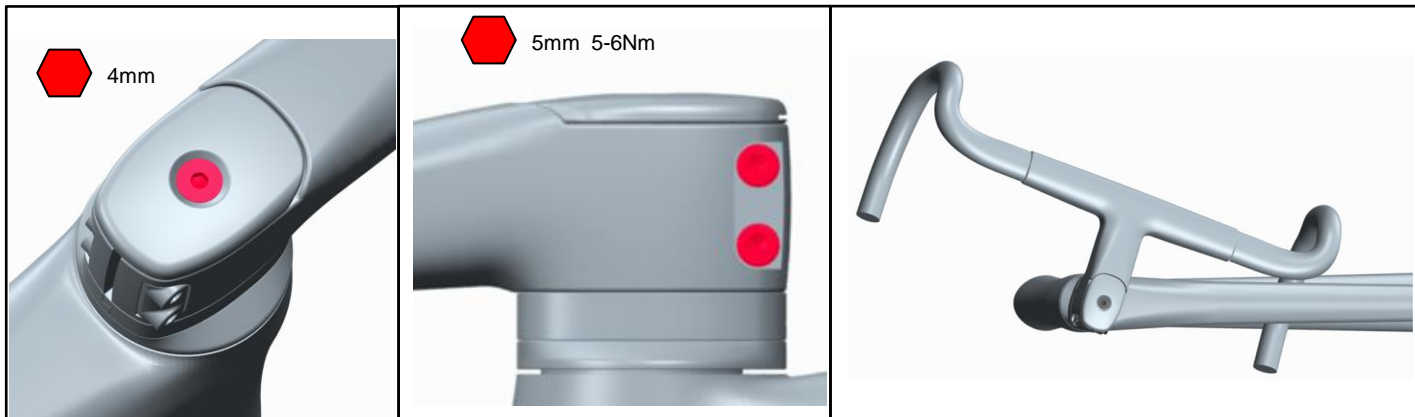
MERIDA R&D CENTER GMBH
BLUMENSTRASSE 49-51
D-71106 MAGSTADT



Stellen Sie sicher, dass der Zentrierring [11], die Steuersatzabdeckung [9], mögliche Spacer [7, 8] sowie die Hülse [10] noch korrekt positioniert sind, bevor Sie die Schraube zur Einstellung des Lagerspiels festziehen [1]. Der Schlitz im Zentrierring muss nach hinten zeigen und der Pin des Necks muss in diese Lücke eingreifen. Der Spalt zwischen Neck und Rahmen beträgt etwa 1mm.

Sind alle Teile korrekt positioniert, bauen sie den Expander in den Gabelschaft und ziehen diesen mit max. 8Nm fest.

Setzen sie die Vorbauabdeckung [2] auf den Vorbau. Stellen Sie sicher, dass die beiden Pins korrekt positioniert sind.

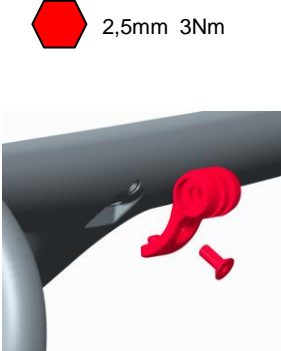
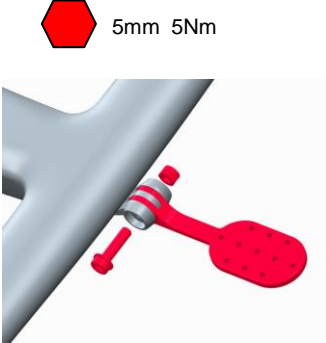
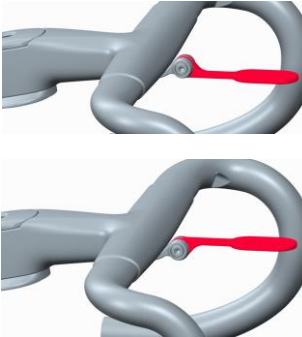
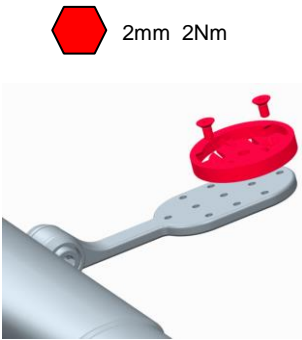


Stellen Sie das Lagerspiel ein, indem Sie die Einstellschraube [1] gefühlvoll anziehen.

Ziehe sie die Klemmschrauben des Vorbaus gleichmäßig fest, indem sie abwechselnd jede Schraube etwa eine Viertelumdrehung weiterdrehen, bis das maximale Drehmoment von 5-6Nm erreicht ist. Benutzen sie unbedingt einen Drehmomentschlüssel!

Verdrehen Sie den Lenker bis zum maximal möglichen Lenkeinschlag um sicherzustellen, dass die hintere Bremsleitung lang genug ist. Folgen Sie den Anweisungen des Bremsenherstellers, um die Bremsleitungen auf die korrekte Länge zu kürzen und anzuschließen.

Team SL 1P-Cockpit – Montage der Computerhalterung

 <p>2,5mm 3Nm</p>	 <p>5mm 5Nm</p>		 <p>2mm 2Nm</p>
<p>Bringen Sie den Lenkeradapter [17] mithilfe der Senkkopfschraube [14] an den Lenker an. Ziehen Sie diese mit 3 Nm fest.</p>	<p>Schieben sie die Grundplatte [18] in das Gelenk und sichern es mit der Schraube [15] und Mutter [16]. Rotieren sie die Grundplatte in ihre bevorzugte Position und ziehen die Schraube mit 5Nm fest.</p> <p>WARNUNG: Lösen sie immer die Schraube [15] wenn sie die Position der Halterung verdrehen wollen!</p>	<p>Die Grundplatte [18] kann in einer höheren und tieferen Position montiert werden.</p>	<p>Installieren Sie die Computerhalterung an ihrer gewünschten Position und ziehen Sie die Schrauben mit ~2Nm fest.</p> <p>WARNUNG: Ihre an der Halterung angebrachten Geräte (Fahrradcomputer, Licht, etc) dürfen ein maximal zulässiges Gewicht von 250g nicht überschreiten!</p>