

MERIDA

**INSTRUCCIONES ADICIONALES DE MONTAJE
Y USO PARA BICICLETAS DE CARRERA
CON CUELLO DE HORQUILLA DE CARBONO**



MERIDA Instrucciones adicionales de montaje y uso para bicicletas de carrera con cuello de horquilla de carbono

Índice de contenido

Avisos relativos a las instrucciones adicionales de montaje y uso MERIDA	1
Control y ajuste del juego de dirección	2
Adaptar la altura del manillar	3
Recortar el cuello de la horquilla	5
Chequeo visual anual	8
Avisos relativos a la selección de potencias adecuadas	9

Preste especial atención a los siguientes símbolos:



Este símbolo indica un peligro potencial para su vida y su salud si no observa las indicaciones respectivas y no toma las medidas de seguridad necesarias.



Este símbolo identifica la información sobre el manejo del producto o la parte del manual MERIDA que se debe considerar de forma especial.



Los trabajos en cuellos de horquilla de carbono requieren la intervención de expertos y especialistas así como herramienta especial. Si no está totalmente seguro o tiene preguntas, consulte con su establecimiento especializado MERIDA.

Avisos relativos a las instrucciones adicionales de montaje y uso MERIDA

En unión con potencias de peso ligero, las horquillas con cuello de carbono reducen el peso de una bicicleta de carrera en 300 a 400 gramos frente a componentes estándares. Sin embargo, la interacción de ambas piezas entraña un gran peligro potencial por lo que debe proceder con gran cuidado ya en el ajuste de altura con espaciadores o el recambio de la potencia. No debe trabajar en su bicicleta de carrera MERIDA con cuello de horquilla de carbono sin las habilidades necesarias de un mecánico calificado de bicicletas y sin la herramienta especial requerida.



En este manual complementario específico de horquillas de carbono MERIDA le señalamos lo que debe tener en cuenta en la selección de la potencia y su montaje así como en el ajuste del juego de dirección.

Es imprescindible el uso de las siguientes herramientas y dispositivos auxiliares:

- Llave dinamométrica a partir de 3 Nm con bits
- Llave Allen
- Llave fija
- Pasta de montaje para componentes de carbono y grasa
- Trapo

Para recortar el cuello de la horquilla necesita adicionalmente:


- Sierra de arco con hoja de sierra para carbono u hoja de sierra para metales con por lo menos 24T
- Guía de aserrado o potencia vieja
- Lima plana y redonda
- Tela esmeril fina
- Pegamento instantáneo o laca incolora
- Guantes protectores y mascarilla

Control y ajuste del juego de dirección

a Accione el freno delantero. Ponga los dedos de la otra mano alrededor del medio cojinete superior de dirección, aplique peso sobre el sillín e intente empujar en vaivén su bicicleta de carrera MERIDA. Si los medios cojinetes se desplazan frente al cuadro, el cojinete tiene juego.

b Suelte los tornillos de apriete lateralmente en la potencia hasta que ésta pueda ser retorcida ligeramente frente a la horquilla. Suelen ser suficientes dos a tres vueltas. En ningún caso debe desenroscar completamente estos tornillos.

c Apriete progresivamente el tornillo de ajuste superior, es decir como máximo con medias vueltas, hasta sentir una resistencia ligera. ¡En ningún caso debe apretar el tornillo de ajuste superior!

 **No ande en bicicleta nunca con juego de la dirección. Por lo tanto, debe controlar el juego de la dirección periódicamente, p. ej., una vez por mes.**



d Levante su bicicleta de carrera MERIDA del tubo superior hasta que la rueda delantera gire libremente y controle si aún puede girarse fácilmente la rueda delantera desde la izquierda hasta la derecha. Después de tocarlas ligeramente, la rueda delantera y el manillar deben salir automáticamente de la posición céntrica. Si ello fuera el caso vuelve a colocar en el suelo su bicicleta de carrera MERIDA.

e Controle y ajuste tantas veces hasta que las pruebas hayan sido exitosas. Si el cojinete se mueve sin juego y con facilidad, alinee la potencia en dirección a la rueda delantera para comprobar si el manillar se encuentra en posición recta.

f Apriete uniformemente los tornillos de apriete lateralmente en la potencia. Utilice una llave dinamométrica y respete los pares de apriete especificados.

Comience con 4 Nm y aumente progresivamente el par de aprietes en pasos de medio Newton metro hasta que la potencia esté apretada firmemente en la horquilla o bien hasta alcanzar el par de apriete admisible de la potencia. En ningún caso debe sobrepasar 6 Nm.



g Controle al final el sillín a prueba de torsión. Deténgase delante de su bicicleta de carrera MERIDA y sujete la rueda delantera entre sus rodillas. Agarre las manillas del freno e intente retorcer el manillar primero hacia abajo y luego hacia el otro lado frente a la horquilla.



h Si ello fuera posible, vuelva a soltar los tornillos laterales y oriente nuevamente el manillar con la potencia, tal como se ha descrito previamente. Apriete firmemente los tornillos con el valor máximo dentro de la gama de pares de apriete.



i Si ello aún no fuera suficiente, basta con solo desmontar la potencia, limpiar todas las superficies de apriete cuidadosamente con un trapo que aspira y limpiar con pasta de montaje fresca para componentes de carbono.



Realice luego los pasos de ajuste descritos previamente.

i Controle el juego del cojinete de dirección y el asiento firme de la potencia después de recorridos de 100 a 300 km y luego a intervalos de 2.000 km.

Adaptar la altura del manillar

a Desenrosque hasta que estén sueltos los tornillos de potencia laterales dos o tres vueltas. Desenrosque completamente el tornillo de ajuste que se encuentra arriba y retírelo con el tapón. Tenga en cuenta que la horquilla ya no es firme después de soltar el tornillo. Si su bicicleta de carrera MERIDA está colgada en el soporte de montaje, la horquilla puede salir de repente del cuadro.



b Mire la posición de la potencia frente al cuello de la horquilla. El canto superior del cuello de la horquilla debe hallarse, en función del tipo de tapa, unos 2 a 4 mm por debajo del canto superior de la potencia/del espaciador. Debe tratar de alcanzar este estado nuevamente después de la reforma, de lo contrario no podrá ajustar el juego de dirección.



c Sujete la horquilla firmemente y extraiga la potencia del cuello de la horquilla. Ahora puede recambiar los anillos espaciadores (espaciadores) según sus deseos desde abajo hacia arriba. Puede elegir cualquier secuencia, sin embargo no debe omitir o agregar ningún espaciador. Tenga en cuenta que la potencia no debe apretar directamente sobre el medio cojinete superior. Por ello, debe colocar por lo menos un anillo intermedio fino debajo de la potencia **d**.



e Si no fueran suficientes las posibilidades de ajuste, puede dar vuelta la mayoría de las potencias. Con ello, las así llamadas potencias flip-flop ofrecen dos alturas diferentes de manillar. Tenga en cuenta si los cables aún son suficientemente largos. Suelte primero completamente los tornillos delanteros de la fijación del manillar.




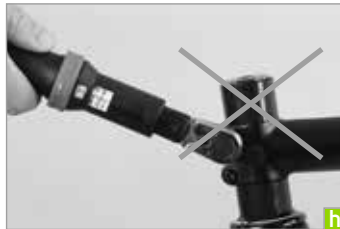
f Quite la tapa y el manillar. Retire la potencia del cuello de la horquilla y gire la potencia en 180°. Aplique una fina capa de pasta de montaje fresca para componentes de carbono entre el interior de la abrazadera de la potencia y el exterior del cuello de la horquilla.



g Meta empujando la potencia en el cuello de la horquilla, en caso dado incluyendo espaciadores de 5 mm, coloque la caperuza en la potencia y vuelve a insertar el tornillo de ajuste.



 **Los espaciadores encima de la potencia solo se admiten durante un recorrido de prueba. Si la posición del manillar fuera correcta, debe recortar inmediatamente el cuello de la horquilla (véase el capítulo "Recortar el cuello de la horquilla" **h**).**



i Aplique la pasta de montaje para componentes de carbono entre la tapa de la potencia, el cuerpo de la potencia y las superficies de apriete del manillar. Posicione nuevamente el manillar en posición céntrica. Las marcas le ayudarán.



k Vuelva a enroscar los tornillos hasta que el manillar quede ligeramente apretado. Alinee el manillar de tal manera que los extremos del manillar estén posicionados al menos horizontalmente o señalen ligeramente hacia abajo. Luego, las palancas de freno se encuentran en posición horizontal en la zona de la palanca.



l Apriete luego cuidadosa y uniformemente los tornillos de la tapa de la potencia hasta que las ranuras de apriete arriba y abajo acusen la misma anchura y estén en sí paralelas.



m Tome la llave dinamométrica y apriete en cruz los tornillos con un Newton metro menor al valor máximo impreso.



n Posiciónese delante de su bicicleta de carrera MERIDA y apóyese sobre las palancas de freno. En este caso, no debe ser posible girar el manillar hacia abajo.



o Si el manillar se desliza, suelte los tornillos dos giros, oriente estos nuevamente y sujételos tal como se ha descrito previamente.



p Aumente el par de torsión al valor máximo admitido para la potencia o el manillar. Tenga en cuenta el valor más bajo.



Proceda luego tal como se describe en el capítulo "Control y ajuste del juego de dirección".



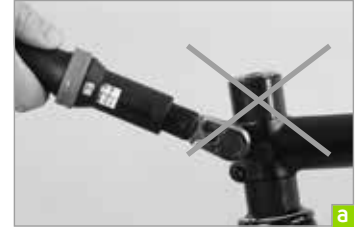
La potencia no debe apretar directamente sobre el medio cojinete superior del cojinete de dirección. Por ello, debe colocar por lo menos un anillo espaciador de 5 mm debajo de la potencia.



No corra riesgo alguno, debiendo sustituir las potencias no adecuadas y en caso dado productos ajenos. Su establecimiento especializado MERIDA le ayudará en la selección de la potencia acertada.

Recortar el cuello de la horquilla

a + b No debe usar durante largo tiempo una posición modificada provisionalmente, por medio de varios espaciadores por encima de la potencia, dado que su apriete no bloquea en el área reforzada del cuello de la horquilla, con lo que aumenta el riesgo de una rotura.



c Si el manillar debe llevarse a una posición más baja, deben retirarse espaciadores. Recorte inmediatamente el cuello de la horquilla si considera que la posición es correcta después de haber realizado un recorrido de prueba. Sin embargo, un cuello de horquilla cortado con sierra ya no podrá prolongarse. Para encontrar la posición acertada debe proceder tal como se describe en el capítulo "Adaptar la altura del manillar".



Los cuellos de horquilla de carbono se cuentan entre los componentes más sensibles de la bicicleta de carrera entera, por lo que debe proceder con sumo cuidado en este trabajo de profesional. ¡Un trabajo inadecuado entraña peligro de rotura y de accidente! Pida a su establecimiento especializado MERIDA que realice este trabajo.



d Desmonte el tornillo superior incluyendo la tapa y retire el espaciador posicionado por encima de la potencia.



e Marque el canto superior de la potencia en el cuello de la horquilla.




f Desmonte la horquilla completamente del tubo de dirección del cuadro. En tal caso debe prestar atención a la posición de los componentes, depositándolos conforme a su orden dado.



g Para cortar la horquilla con sierra, no utilice un tornillo de banco para sujetarla, ya que el cuello de la horquilla podría romperse. Utilice en lugar de ello un guía especial de aserrado.



Alternativamente puede emplear una potencia vieja, pudiendo cortar con precisión con la sierra a lo largo de su canto superior. Ambas variantes ofrecen la ventaja de que el corte será recto y el cuello no podrá abrirse con facilidad hacia su extremo.

 **Respete en principio la altura de espaciador máxima admisible debajo de la potencia de un mínimo de 5 mm hasta un máximo de 40 mm. Por encima de la potencia debe estar montado a lo sumo un espaciador con una altura de 5 mm.**

h Coloque la hoja de sierra unos dos milímetros por debajo de la raya. Necesita esta diferencia para poder ajustar más tarde el juego de dirección. Si el collar de la tapa Ahead® penetra más de un milímetro en la potencia, debe eventualmente cortar un poco más con la sierra. Tenga en cuenta en cualquier caso que el cuello dentro de la potencia debe apoyar más tarde en forma aún completa.



i Coloque un paño humedecido por debajo del cuello de la horquilla para que pueda caer en éste el polvo que cae al serrar. Recorte el cuello con una hoja de sierra especial para carbono o bien con una hoja fresca, es decir muy afilada, de sierra para metal con dentado 24T.



Cuide serrar con poca presión para que no se suelten las fibras en el cuello de la horquilla. No elimine soplando o con una escoba las virutas sino que debe limpiar la zona de corte con el trapo húmedo.



Existe la sospecha de que el polvo de carbono sea cancerígeno. Por lo tanto debe trabajar siempre con mascarilla y guantes protectores al serrar, limar, etc. carbono.



No quite soplando el polvo de carbono dado que éste será repartido en el aire. Limpie en lugar de ello con un paño húmedo que absorbe la suciedad.

k Desbarbe el área de corte muy discretamente en el exterior con una lima plana de dientes finos y en el interior con una lima redonda igualmente fina. Para ello debe pasar las limas con presión ligera a lo largo de la dirección de las fibras, es decir a lo largo de la dirección del cuello y en principio solo hasta su extremo.



Levante la lima en el extremo y no vuelva a colocarla en el cuello. En caso dado también puede alisar con papel de lija.



l Selle la zona de corte con pegamento de dos componentes, pegamento instantáneo o laca incolora. En tal caso podrán adherirse nuevamente las fibras eventualmente desprendidas. Permita que evapore el pegamento.



m Limpie las áreas del cojinete con un trapo absorbedor de suciedad. Aplique un poco de grasa en el cono inferior del cojinete y también en los cojinetes. Vuelva a ensamblar las piezas inferiores del cojinete de dirección e introduzca la horquilla en el tubo de dirección del cuadro.



Una vez que haya eliminado completamente las virutas con el trapo, éste debe eliminarse con la basura doméstica.

n Aplique un poco de grasa en el área superior del cojinete y en el cono superior.



o No aplique grasa o aceite en el cuello de la horquilla, o sea, en la zona de apriete de la potencia, ya que luego la potencia ya no se puede fijar de manera segura.



p Coloque el número previsto de espaciadores en el cuello de la horquilla. Aplique la pasta de montaje para componentes de carbono en el interior de la zona de apriete de la potencia y en el exterior e interior del cuello. Coloque empujando la potencia y apriete los tornillos solo hasta que la potencia apenas si sea apretada.



No utilice en ningún caso garras de impacto de acero como soportes u otros expansores que los de MERIDA para el montaje y el ajuste del cojinete de dirección. Utilice exclusivamente el mecanismo de bloqueo original de MERIDA apoyado en la superficie. Las abrazaderas de expansor refuerzan interiormente el cuello para que la potencia no dañe el material de fibras **q**.



r Desarme el soporte del cono, si fuera posible. Contrólolo en cuanto a rebabas, etc. que podrían impedir que las piezas se deslicen ligeramente. Aplique una capa muy fina de grasa en las superficies deslizantes, las roscas y el área debajo de los cabezales de tornillo. No debe llegar lubricante alguno al lado exterior ya que entonces no será bloqueada el apoyo. Aplique una capa de pasta de montaje para componentes de carbono en el exterior del mecanismo.




s + t Meta empujando el mecanismo hasta que quede apoyada la tapa. El rótulo FRONT debe señalar hacia adelante en dirección de marcha. Sujete la tapa con una llave fija de 24 mm y gire el tornillo interior con 8 Nm.



u Meta empujando la potencia, monte la tapa Ahead® y ajuste y sujete la potencia, tal como se describe en el capítulo "Control y ajuste del juego de dirección".



 Compruebe si la potencia puede meterse empujando con facilidad. No monte potencias que acusan un juego en el cuello de la horquilla.

Chequeo visual anual

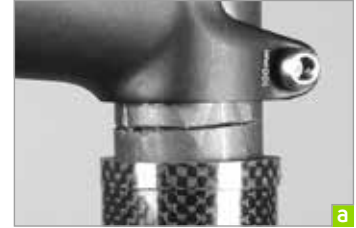
MERIDA comprobó que existe un eventual problema de seguridad en determinadas combinaciones y estados de montaje de horquillas MERIDA con expansores MERIDA con algunas combinaciones de potencia y espaciador.


a + b En determinados casos, puede desgarrarse el cuello de la horquilla y fallar completamente al fin y al cabo. Si esta rotura final llegara a producirse de repente mientras anda en la bicicleta esto puede provocar una caída con heridas graves hasta la muerte.

Por lo tanto, debe controlar una vez por año o inmediatamente, si aún no lo ha hecho.

c Desmonte la rueda delantera, el freno delantero, la potencia y luego la horquilla completa, tal como acaba de describirse. Limpie el cuello de la horquilla y el interior de la potencia con un paño absorbedor de la suciedad. Controle el cuello en cuanto a integridad.

En ningún caso debe seguir empleando la bicicleta en caso de una horquilla dañada. Pregunte a su establecimiento especializado MERIDA para que le ofrezca una solución adecuada.



 Controle el juego del cojinete de dirección y el asiento firme de la potencia después de recorridos de 100 a 300 km y luego a intervalos de 2.000 km.


d ¡MERIDA recomienda urgentemente montar las horquillas y las potencias solo con los expansores actuales de MERIDA!

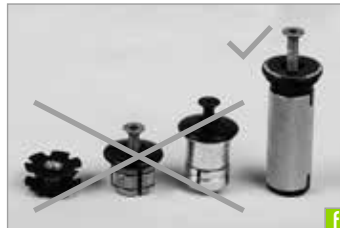



Tenga en cuenta que los expansores actuales se ofrecen con dos diámetros. Utilice exclusivamente el modelo nuevo con el diámetro adecuado. Podrá verlo si el expansor solo puede introducirse con gran facilidad.

e Monte la horquilla conforme a los avisos indicados en los capítulos con el nuevo expansor MERIDA y la pasta especial de montaje para componentes de carbono sirviéndose de una llave dinamométrica.



 **No corra riesgo alguno, debiendo sustituir las potencias no adecuadas y en caso dado productos ajenos. Su establecimiento especializado MERIDA le ayudará en la selección de la potencia acertada.**



 **Sustituya los expansores no adecuados por modelos MERIDA especiales **f**.**

Avisos relativos a la selección de potencias adecuadas

a Las potencias con bloqueo de segmentos no son adecuadas. El cuello de la horquilla es bloqueado prácticamente en puntos específicos. El cuello de la horquilla sensible de carbono es destruido.



b Tampoco son adecuadas las potencias con abundantes escotaduras en el área de los tornillos y las potencias con una rendija ancha en la parte trasera. El cuello de la horquilla de carbono es deformado y puede resultar dañado previamente.



c Asimismo deben eliminarse las potencias con un agujero muy grande en el área de bloqueo hacia la propia potencia. ¡Tal vez el cuello de la horquilla queda apoyado solo en unos pocos milímetros en el canto superior de la potencia o incluso carece completamente de apoyo!



d Arriba y abajo debe haber en el interior de una potencia, un collar mínimo de 7 mm. Controle midiendo estas áreas. Esto se debe a que entre el canto superior del cuello de la horquilla y el canto superior de la potencia debe haber una diferencia de altura de 2 a 3 mm para que pueda ajustarse el juego de dirección.



e Las potencias adecuadas acusan atrás una abrazadera cerrada con rendija estrecha, con bloqueo exterior y simétrico, longitudes de apoyo suficientemente grandes arriba y abajo en el área delantera de la abrazadera y en el interior con una superficie rugosa. La abrazadera de tubo de la potencia no debe medir menos de 38 mm ni tampoco más de un máximo de 45 mm.



e

f Si encontró una potencia adecuada verifique si la potencia está libre de rebabas. De vez en cuando, hay ejemplares no del todo libres de rebabas que pasan inadvertidos por el control de calidad. Recambie en caso dado la potencia.



f

g Respete en principio la altura máxima admisible del espaciador por debajo de la potencia de un mínimo de 5 mm y un máximo de 40 mm. Por encima de la potencia debe estar montado a lo sumo un espaciador con una altura de 5 mm.



g

i Dado que MERIDA no puede comprobar todas las combinaciones, caduca la garantía en las potencias o los expansores que no son de MERIDA.

h Utilice exclusivamente el expansor de MERIDA que se ofrece en los dos diámetros exteriores de 23,6 mm y 24,2 mm. Elija el modelo adecuado que pueda entrar con facilidad y libre de holgura en el cuello de la horquilla.



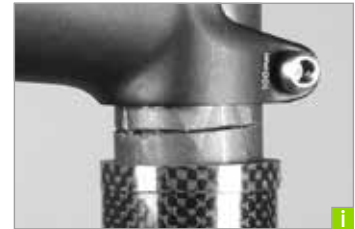
h



No corra riesgo alguno, debiendo sustituir las potencias no adecuadas y en caso dado productos ajenos. Su establecimiento especializado MERIDA le ayudará en la selección de la potencia acertada.



Las potencias que no son aptas para un cuello de horquilla de carbono son capaces de destruir el cuello **i**. ¡Riesgo de accidentes! En caso de la más mínima duda pida al Servicio de MERIDA que apruebe la potencia en cuestión.



i

Si aún tuviera preguntas de cualquier tipo sobre este manual, no dude en llamar su establecimiento especializado MERIDA o bien contacte con su distribuidor nacional MERIDA que encontrará en la portada interior de este manual.

Pie de imprenta:

1ª edición, marzo de 2018

Nos reservamos el derecho de modificar detalles técnicos respecto a los datos y las ilustraciones de estas instrucciones de uso.

© Se prohíbe la reimpresión, traducción y reproducción, así como cualquier tipo de difusión total o parcial con finalidad económica de estas instrucciones, incluso a través de medios electrónicos, sin previa autorización escrita por Zedler – Institut für Fahrradtechnik und -Sicherheit GmbH.

© Texto, concepción, fotos y presentación gráfica
Zedler – Institut für Fahrradtechnik und -Sicherheit GmbH
www.zedler.de

MERIDA WORLDWIDE

Argentina

BRONI S.A.
Phone: +54 (11) 4283 6000
info@meridabikes.com.ar
www.meridabikes.com.ar

Australia

ADVANCE TRADERS AUSTRALIA PTY LTD.
Phone: +61 (0) 7 3861 8900
sales@advancetraders.com.au
www.merida.com.au

Austria

SAIL & SURF GMBH
Phone: +43-6135 20633
office@sailsurf.at
www.sailsurf.at

Brazil

BRONET DO BRASIL LTDA
Phone: +54 11 55437700
sac@bronet.com.br
www.merida.com.br

Chile

COMERCIAL FULL BIKE CHILE S.A.
Phone: 22249 5156
ventas@full-bike.cl
www.full-bike.cl

China

MERIDA BICYCLES (CHINA) CO., LTD.
Phone: +86-534-5018398
merida@merida.cn
www.merida.cn

Columbia

TATOO COLOMBIA S.A.S
Phone: +571 702-3703
colombia@tattoo.w.s
www.tattoo.ws

Costa Rica

DECAVISIA DE ALAJUELA S.A.
Phone: +506 24433665
info@decavisia.com
www.decavisia.com

Czech Republic

MERIDA CZECH S.R.O.
Phone: +420-544228703
meridask@merida.sk
www.merida-bike.cz;www.merida.sk

Denmark

BORANDIA APS
Phone: +45 47 10 71 72
info@borandia.dk
www.borandia.dk

Deutschland

MERIDA & CENTURION GERMANY GMBH
Phone: +49 (+) 7159 94 59 600
service@merida-centurion.com
www.merida.de

Ecuador

TAGEAR S.A.
Phone: +5932 240 6526
mcarreno@tattoo.ws
www.tattoo.ws

El Salvador

CORBES, S.A. DE C.V.
Phone: (503) 2536-3111
alex@corbes.com.sv
www.facebook.com/meridabikes.elsalvador

Estonia / Latvia / Lithuania

VELOPLUS
Phone: +372 6556974
Info@veloplus.ee
www.veloplus.ee

Finland

HELKAMA VELOX OY
Phone: +358-44-7889830
merida@helkamavelox.fi
www.helkamavelox.fi

Greece

ZEUS IMPORT EXPORT S.A.
Phone: +30-210-5238555
info@zeussa.gr
www.zeussa.gr

Hong Kong

WUN PANG BICYCLE COMPANY LIMITED
Phone: +852-24764542
info@wunpangbicycle.com
www.wunpangbicycle.com

Hungary

BIKEFUN KFT./LTD.
Phone: +36-1-278-5210
info@bikefun.eu
www.bikefun.eu

India

EXTREME ADVENTURE SPORTS
Phone: +91 20 30500614
raman.jpa@gmail.com
www.exadsports.com

Indonesia

ACE HARDWARE INDONESIA.TPK.
Phone: +62-21-582 2222
www.acehardware.co.id
www.bikecolony.com

Iran

POOYA CYCLE COMPANY
Phone: +00-98-21-6642.8800
info@pouyacycle.com
www.pouyacycle.com

Israel

ROSEN & MEENTS
Phone: +972-4-9829333
office@rosen-meents.co.il
www.rosen-meents.co.il

Slovenia

MERIDA ITALY S.r.l.
Phone: +38 (0) 641 71 36 97
info@merida.si
www.merida.si

Italy

MERIDA ITALY S.r.l.
Phone: +39 (0) 522 18 25 611
info@meridaitaly.it
www.meridaitaly.it

Japan

MIYATA CYCLE CO., LTD.
Phone: +81-44-221-0250
www.merida.jp

Korea

MERIDA KOREA INC.
Phone: +82 2 2045 7100
help@odbike.co.kr
www.odbike.co.kr

Macedonia

BIKE MARKET
Phone: +389 2 323 11 49
bike_market@live.com
www.bikemarket.mk

Malaysia

NGEE CYCLE TRADING SDN BHD
Phone: 603-6141 2564
info@ngeecycle.com

México

TRIBU MEXICO SA DE CV
Phone: +5255 52773402
info@tribu.com.mx
www.tribu.com.mx

New Zealand

BIKES INTERNATIONAL LTD.
Phone: +64 9 2671245
merida@bikesinternational.co.nz

Norway

STIANS SPORT AS
Phone: +47-22515500
info@merida.no
www.merida.no
www.ellingsen.is

Philippines

ZIPP BICYCLES
Phone: +632-9512901
info@meridabikes.com.ph

Poland

MERIDA POLSKA SP. Z O.O.
Phone: +48-32-2733232
info@merida.pl
www.rowerymerida.pl

Russia

SLOPESTYLE
Phone: +7-495-7233605
info@slopestyle.com
www.slopestyle.ru

Singapore

HUP LEONG COMPANY
Phone: +65-6532 3700
sales@hupleong.com
www.merida.sg

Slovakia

MERIDA SLOVAKIA S.R.O.
Phone: 421-48-4115098
meridask@merida.sk
www.merida.sk

South Africa

CYTEK CYCLE DISTRIBUTOR CC
Phone: +27-21-8520509
info@merida.co.za

Spain

MERIDA BIKES SWE, S.A
Phone: +34 91 830 65 15
info@merida@meridaswe.com
www.merida-bikes.fr
www.merida-bikes.pt
www.merida-bikes.com.es

Sweden

MERIDA SVERIGE AB
Phone: +46 31-7428560
info@merida.se
www.merida.se

Switzerland

BELIMPORT S.A. LUGANO
Phone: +41-91-994-2544
info@merida.ch
www.mymerida.ch

Taiwan

MERIDA INDUSTRY CO., LTD
Phone: +886-4-852-6171
bicycle@merida.com.tw
www.merida.com.tw

Thailand

CYCLE SPORT CO., LTD.
Phone: +662-621-7223-5
info@cyclesport-th.com
www.cyclesport-th.com

The Netherlands

MERIDA BENELUX B.V.
Phone: +31-55 506 2200
info@merida.nl
www.merida.nl
www.meridawebshop.nl

Turkiye

ASLI BISIKLET
Phone: +90 212 527 3563
info@aslibisiklet.com
www.aslibisiklet.com

Ukraine

Vysota LTD
Phone: +38 044 463-66-95
bike@vysota.com.ua

United Arab Emirates

CROSS GROUP FZCO
Phone: +971-50-153-3386
info@crossgroup.biz
www.crossgroup.biz

United Kingdom

MERIDA BICYCLES LTD.
Phone: +44 115 981 7788
merida@meridaUK.com
www.merida.com

Uruguay

MOLIK S.A.
info@meridabikes.com.uy
www.meridabikes.com.uy

Venezuela

IMPORTACIONES IMREMO C.A.
Phone: +58-212-3724878
meridabikesvenezuela@gmail.com

Vietnam

Guangxi Nanning run zai wu Trading Co., Ltd
Phone: +86 13878178728
weigdf@163.com



MERIDA.com

MERIDA BIKES SWE, S.A

AVENIDA DE CASTILLA, 53-55, 28830 SAN FERNANDO DE HENARES, MADRID, ESPAÑA

PHONE: +34 91 830 65 15

INFOMERIDA@MERIDASWE.COM